

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.225-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОГОНЫ

ВЫПУСК 5

ПРОГОНЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛИНОЙ 598, 358, 318 и 278 см, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАДКАСАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III И ПРЕДАВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЙ ПРОГОН ДЛИНОЙ 598 см АРМИРОВАННЫЙ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV(A-IV). МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ. Опорные плиты.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1БЧЗЗ

цена 1-10

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.225-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОГОНЫ

ВЫПУСК 5

ПРОГОНЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛИНОЙ 598, 358, 318 и 278 см, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III И ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЙ ПРОГОН ДЛИНОЙ 598 см, АРМИРОВАННЫЙ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV (А-IV¹) МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЗАЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ. ОПОРНЫЕ ПЛИТЫ.

РАЗРАБОТЧАНЫ:

ЦНИИЭП учебных заданий

НИИЖБ Госстроя СССР

ГА инженер *В.В. Аляхович*

Зам директора *В.В. Аляхович* Н.Кодовин

Нач отдела *В. Греков*

Дир. лаборатории *Т. Бердичевский* Т.Бердичевский

ГА спец. отдела *В. Шахова*

Стандартный сотр. *В. Крамарь* В.Крамарь

УТВЕРЖАЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.80г
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИ-
ТЕТОМ ПО ГОР.ЖАДСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕК-
ТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ №254 ОТ 30.11.79г

Обозначение	Наименование	Стр.
1.225-2- 5/0000010	Содержание	2
1.225-2- 5/10000	Техническое описание	3-5
1.225-2- 5/10000СБ	Протоны П40-36л, П40-32л, П40-26л Спецификации	6
1.225-2- 5/10000СБ	Протоны П40-36л, П40-32л, П40-26л Сборочный чертёж	7
1.225-2- 5/11000	Каркас пространственный (ХП1+ХП3) Спецификация	8
1.225-2- 5/11000СБ	Каркас пространственный (ХП1+ХП3) Сборочный чертёж	8
1.225-2- 5/11200	Каркас плоский КР1	9
1.225-2- 5/11300	Каркас плоский КР2	9
1.225-2- 5/11400	Каркас плоский КР3	10
1.225-2- 5/11100	Измение закладное И1	10
1.225-2- 5/11002	Сетка Ш №12	11
1.225-2- 5/20000	Протоны П40-60л, Спецификация	11
1.225-2- 5/20000СБ	Протоны П40-60л, Сборочный чертёж	12
1.225-2- 5/21000	Каркас пространственный ХП4 Спецификация	13
1.225-2- 5/21000СБ	Каркас пространственный ХП4 Сборочный чертёж	13
1.225-2- 5/21100	Каркас плоский КР4	14
1.225-2- 5/21200	Измение закладное И2	15
1.225-2- 5/21300	Измение закладное И3	15
1.225-2- 5/21002	Сетка Ш3	16
1.225-2- 5/20000	Протоны П40-60л, Спецификация	16

Обозначение	Наименование	Стр.
1.225-2- 5/30000СБ	Протоны П40-60л, Сборочный чертёж	17
1.225-2- 5/31000	Каркас пространственный ХП5 Спецификация	19
1.225-2- 5/31000СБ	Каркас пространственный ХП5 Сборочный чертёж	18
1.225-2- 5/31100	Каркас плоский КР5	19
1.225-2- 5/31200	Измение закладное И4	19
1.225-2- 5/30020	Сетка арматурная С1	20
1.225-2- 5/30002	Шайба	20
1.225-2- 5/40000	Опорные плиты ОП6-2, ОП5-2 Спецификация	21
1.225-2- 5/40000СБ	Опорные плиты ОП6-2, ОП5-2 Сборочный чертёж	21
1.225-2- 5/50000	Опорные плиты ОП4-4, ОП5-4, ОП6-4 Спецификация	22
1.225-2- 5/50000СБ	Опорные плиты ОП4-4, ОП5-4, ОП6-4 Сборочный чертёж	22
1.225-2- 5/40010	Сетка арматурная С2 и С3	23
1.225-2- 5/50010	Сетка арматурная С4, С5 и С6	23
1.225-2- 5/40010	Сетка Ш4 и Ш5	24
1.225-2- 5/00000СБ	Выборка стали	24
1.225-2- 5/00000СБ	Данные для расчета по прочности трещиностойкости и жесткости протонов	25-27

2

Рабочие чертежи железобетонных протонов прямоугольного сечения длиной 598, 358, 318 и 278 см и опорные плиты разработаны на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 10 марта 1976г. и предназначен для изготовления предпрятиями сборного железобетона.

Протоны и опорные плиты следует применять при проектировании и строительстве в обычных условиях обремененных зданий со стенами из кирпича или крупных блоков из местных строительных материалов в помещениях с неагрессивной средой.

Протоны имеют предел огнестойкости 1,3-1,8 часа и относятся к группе негорючих. Расчет произведен в соответствии с требованиями главы СНиП П-4.5-70г., приложение 2х, поз.24х,г.

Данный альбом рабочих чертежей разработан взамен альбома №108 серии ИИ-03-02.

Протоны запроектированы на равномерно распределенную нагрузку, регламентированную СН 362-67:

Наименование	Нагрузка кг/м
Расчетная нагрузка	4000
Нормативная нагрузка	3400
Нормативная длительно действующая нагрузка	2950

Соответствие вес протонов длиной 598 см: расчетный - 275 кг/м, нормативный - 250 кг/м; длиной 358 и 318 см: расчетный - 130 кг/м, нормативный - 120 кг/м; длиной 278 см: расчетный - 100 кг/м, нормативный - 90 кг/м.

Каждому прогону в зависимости от его размеров и величины предельной нагрузки присвоены марки, состоящие из букв: П - протон, величина расчетной нагрузки (округленно в сотнях кг/м) и размера по длине (округленно в д.м.). Кликс "П" в конце марки означает протон прямоугольного сечения. Пример маркировки прямоугольного прогона при расчетной нагрузке 4000 кг/м, длиной 6380 : П40 - 63п.

Каждой опорной плите в зависимости от ее размеров присвоены марки, состоящие из букв: ОП - опорная плита и размер по длине и ширине

ЭТАЖИСТ	МАРКА	КОЛ-ВО	ЛИСТ
1.225-2-5/0000070			
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
ИЗДАНИЕ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ
1	1	1	5
ЛИСТЫ ЗАКАЗЧИКА И ИСПОЛНИТЕЛЯ			
ИЗДАНИЕ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ
1	1	1	5

(округленно в д.м.). Пример маркировки опорной плиты длиной 640 мм и шириной 250 мм : ОП6-2.

Марки проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Протоны рассчитаны в соответствии с требованиями главы СНиП -21-79 как однопролетные свободно опираемые балки по 3-ей категории надежности на равномерно распределенные нагрузки.

Протоны без предварительного напряжения длиной 598, 358, 318 и 278 см армируются пространственными каркасами, состоящими из плоских сварных каркасов, закладных деталей и контактных петель.

Рабочая арматура пространственных каркасов делается из стали класса А-III (ГОСТ 5781-75), $R_s = 3400$ кг/см², поперечные стержни - из стали А-1 (ГОСТ 5781-75), $R_s = 2100$ кг/см² для протонов длиной 598 см и Вр-1 (ГОСТ 659-75), $R_s = 3400$ кг/см² для протонов длиной 358, 318 и 278 см, вершины продольные стержни из стали класса А-III для протонов длиной 598 и А-1 для протонов длиной 358, 318 и 278 см.

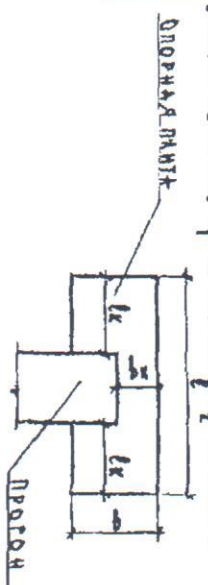
Предварительные протоны армируются стержнями из стали класса А-III, ГОСТ 5781-75 (АГ-1) ГОСТ 10884-71), $R_s = 5000$ кг/см² и пространственными каркасами, состоящими из плоских сварных каркасов, закладных деталей и контактных петель.

Продольные стержни пространственных каркасов принимать из стали класса А-III, поперечные стержни - из стали класса А-1.

Предварительное напряжение арматуры осуществляется электротермическим натяжением стержней до бетоноупрочнения с переносом усилия на упоры формы.

Максимальное значение начального предварительного напряжения в арматуре принять 4000 кг/см², контролируемая величина предварительного напряжения в арматуре перед бетоноупрочнением - 3880 кг/см².

Опорные плиты рассчитаны из условия несущей способности консольного выступа надель и поперек прогона на две расчетные равномерно распределенные нагрузки, равные реактивной давлению клипичной модели, угловым давлением $R_p = 10$ кг/см² и $R_p = 20$ кг/см².



ИЗДАНИЕ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ
1	1	1	5
1.225-2-5/0000070			
16493			
4			

Допустимые длины консолей опорных плит в зависимости от R_1 и R_2

Размеры, мм	$R_1=10\text{кг/см}^2$		$R_2=20\text{кг/см}^2$	
	l , мм	b , мм	l , мм	b , мм
380	140	200	140	140
510	250	140	180	130
510	360	140	200	140
640	250	220	180	130
640	380	220	180	130

Армирование опорных плит принято сварными сетками из стали класса А-III (ГОСТ 5781-75), $R_s=3400$ кг/см².

Контактные петли пронозов и опорных плит выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-75), $R_s=2100$ кг/см² марок ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71х). В случае монтажа изделия при температуре -40°C и ниже запрещается применять сталь марок ВСтЗпс2.

Монтажные петли запроектированы из условия изготовления их на автоматических станках.

Плохие арматурные изделия запроектированы с учетом требований изготовления их на многофункциональных машинах заводов железобетонных конструкций, в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СНЗ93-69.

Сборку и сварку каркасов и сеток выполнять контактно-точечной сваркой с нормируемой прочностью (ГОСТ 10922-64) дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

Объемные нагрузки собирать на специальные линейные устройства, освещенных подвешивать сварочными машинами типа Е-243В или типа КТП-1601 с клеммами КТП-16-1.

Пластины закладных деталей выполнять из стали марок ВСтЗпс5 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71х), анкеры закладных деталей - из стали класса А-III марок 25Г2С или 35ГС. Приварку анкерных стержней к пластинам выполнять выподелать дуговой сваркой флюидным швом и вальд по слою фарса.

Все закладные детали должны иметь антикоррозийное покрытие нанесенное методом металлизации, согласно указанным СНиП П-28-73. Протоны длиной 598 изготавливать из гальванического цинка проектной марки по прочности не менее 300, длиной 358 и 278 см - 250 и длиной 318 см - 200. Лучковая прочность остовов к коммуту

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	Лист
				3

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	Лист
				4

СНиП П-21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.
СНиП П-28-73	Защита строительных конструкций от коррозии.
ГОСТ 380-71х	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие требования.
СН 382-67	Указания по применению унифицированных нагрузок для проектирования типовых железобетонных конструкций для сборных перекрытий и покрытий зданий.
СН 393-69	Указания по сварке соединений арматуры в закладных изделиях железобетонных конструкций.
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 8829-77	Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ 10922-75	Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
ГОСТ 13015-75	Изделия железобетонные в остовные. Общие технические требования.
ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
ТУ 14-4-659-75	Проволока стальная низкоуглеродистая пермаллоидного профиля для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 10884-71	Сталь стержневая арматурная термически упроченная пермаллоидного профиля. Технические требования.

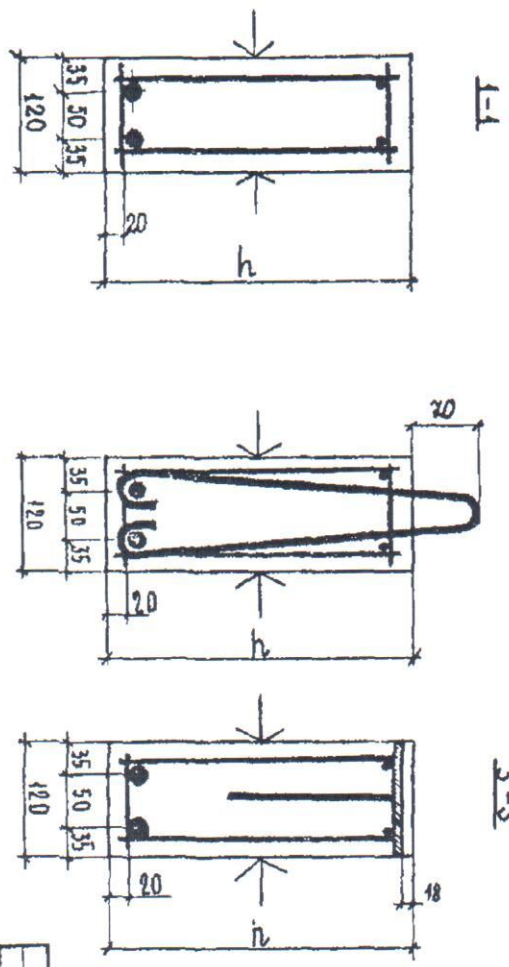
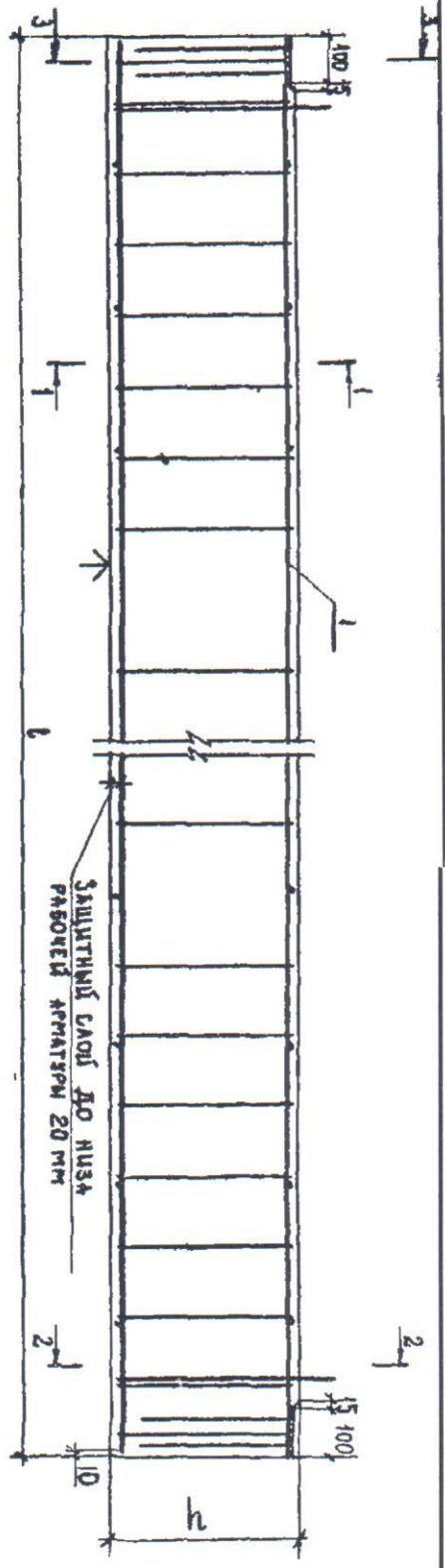
ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	Лист
				4

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
12	1	1.225-2-5/10000 СБ	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11	1	1.225-2-5/00000 Д1	ВЫБОРКА СТАН		
11	1	1.225-2-5/00000 Т.О.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12	1	1.225-2-5/00000 Д2	ДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПРОГОНОВ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ					
			1.225-2-5/10000		П40-36П
			БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КАРКАС	1	
			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1		
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ В50	0.074	М5
1.225-2-5/10000					
ПРОТОНЫ					
П40-36П, П40-32П, П40-28П					
СПЕЦИФИКАЦИЯ					
ЦЕННИК ТРУДОВЫХ ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА					
ИЗМ. АКТ	ИЗМ. ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. АКТ	ИЗМ. АКТ

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
12	1	1.225-2-5/10000-01	БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12	1	1.225-2-5/10000-01	КАРКАС	1	
			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ2		
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ В50	0.053	М5
			1.225-2-5/10000-02		П40-28П
			БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КАРКАС	1	
			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ3		
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ В50	0.040	М5
1.225-2-5/10000					
ИЗМ. АКТ					
ИЗМ. ПОДП.					
ПОДП.					
ДАТА					
ИЗМ. АКТ					
ИЗМ. АКТ					

6

16433 7



Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	ℓ, мм	МАРКА КАРКАСА	МАССА КТ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОУБ
4.225-2-5/10000	П40-3Вн	3580	400	КП1	430	$\frac{1}{285} P$
4.225-2-5/10000-01	П40-32П	3180	400	КП2	380	$\frac{1}{310} P$
4.225-2-5/10000-02	П40-28П	2780	300	КП3	250	$\frac{1}{250} P$

1.225-2-5/10000 05				КПТ	МАССА	МАКСИМАЛ
ПРОТОНЫ П40-3Вн, П40-32П,				СМ	ТАБЛИЦА	—
П40-28П БОРОЧНЫИ ЧЕРТЕЖ				АВТ	АВТОС	1
ИНИЦИАЛ				УЧЕТНИК ЗАКАЗЧИКА		
ИМЯ				ИМЯ		

№ п/п	Сод	Обозначение	Наименование	Кол. чл.	Примечание
II		4.225-2-5/11000 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ БОРОЩУМЫЙ ЧЕРТЕЖ		
II			БОРОЩУМЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	2	1.225-2-5/11000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М1	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДЛИНЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
			1.225-1-5/11000	1	АНК КР1
			БОРОЩУМЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	1	1.225-2-5/11200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
			ДЕТАЛИ		
RI	3	1.225-2-5/11001	Ø 50 ВР1, ТУ-ИУ-4-559-35, 8-110 мм	22	0,34 кг
II	4	1.225-2-5/11002	ПЕТЛЯ П1	2	
			1.225-2-5/11000-01	1	ДЛЯ КР2
			БОРОЩУМЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	1	1.225-2-5/11300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	
			ДЕТАЛИ		
BI	3	1.225-2-5/11001	Ø 50 ВР1, ТУ-ИУ-4-559-35, 8-110 мм	20	0,34 кг
II	4	1.225-2-5/11001	ПЕТЛЯ П1	2	
			1.225-2-5/11000-02	1	ДЛЯ КР3
			БОРОЩУМЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	1	1.225-2-5/11400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	
			ДЕТАЛИ		
BI	3	1.225-2-5/11001	Ø 50 ВР1, ТУ-ИУ-4-559-35, 8-110 мм	18	0,30 кг
II	4	1.225-2-5/11002-01	ПЕТЛЯ П1	2	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТИИ ИВ. И В

ИЗДАНИЕ	№ ДОК. ПОЛН. ТАТЛ.	ИЗДАНИЕ
1		

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (ИЛИ КР)
БОРОЩУМЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИНЖЕНЕР М. ШИВАКОВ
СТ. ИНЖЕНЕР Е. БЕЗУМЕНКО
УМ. ГРЕЙДЕР И КАЛЕНЬКО
АССОЦИАЦИЯ
ИЗДЕЛИЕ В. ГРЕЙДЕР

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (ИЛИ КР)
БОРОЩУМЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИНЖЕНЕР М. ШИВАКОВ
СТ. ИНЖЕНЕР Е. БЕЗУМЕНКО
УМ. ГРЕЙДЕР И КАЛЕНЬКО
АССОЦИАЦИЯ
ИЗДЕЛИЕ В. ГРЕЙДЕР

10433 9

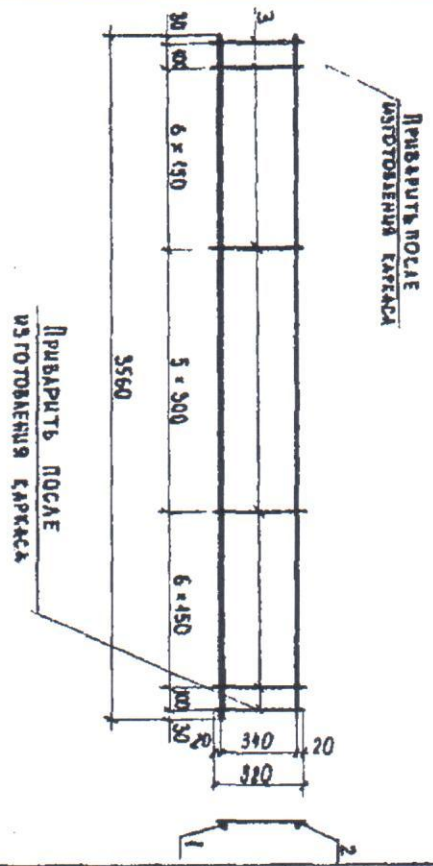
1-1, 2-2, 3-3, 4-4

КОЖЫ ОБЪЕЗД

ЭЛЕКТРОДОВАЯ СВЯЗКА
h_э = h; k_э = 10

ПРОВАРИТЬ И ПРОДОЛЖИТЬ
СТЕРЖНЯМ КАРКАСА

Обозначение	Марка	l, мм	h, мм	α, мм	β, мм	γ, мм	π, мм	Масса, кг
1.225-2-5/11000	КР1	3560	380	23	62	300	10	26,63
1.225-2-5/11000-01	КР2	3160	380	24	62	250	9	20,22
1.225-2-5/11000-02	КР3	2760	280	24	62	100	8	18,89



ФОРМ. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	АСТАЛ	КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАШИ
Б4	1	1.225-2-5 / 11201	Ø 20 АШ ГОСТ 5781-75, L=3560		1	8,78 кг
Б4	2	1.225-2-5 / 11202	Ø 8 АШ ГОСТ 5781-75, L=3560		1	4,41 кг
Б4	3	1.225-2-5 / 11203	Ø 5 ВРЛ Т51Н-4-659-75, L=380		20	1,06 кг

ЭТ. ИСТОЧ.	№ ДОК. ИЛИ ПОДП. ДАТА	УЧЕТ	МАССА	ИНДЕКС
Структур. Прочность	М.С.Ш.			
Статист. исследование	М.С.Ш.			
Устойчивость к коррозии	М.С.Ш.			
Устойчивость к ударам	М.С.Ш.			
Устойчивость к трещинам	М.С.Ш.			

1.225-2-5 / 11200

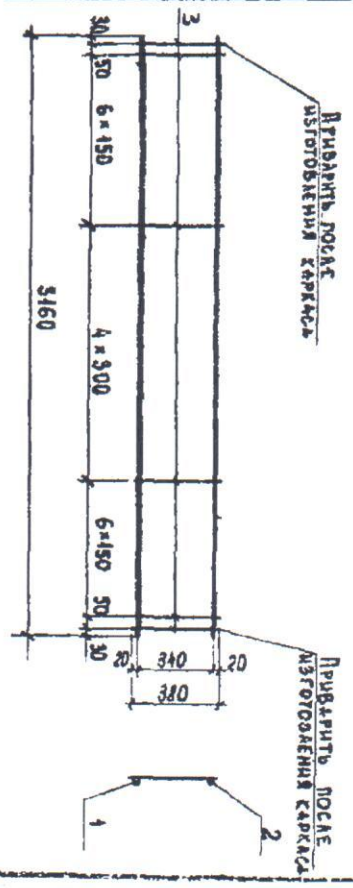
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 1

УЧЕТ МАССА ИНДЕКС

42,25 кг

ЦИЧЭП

УРЕЗНЫХ ЗАДАЧИ



ФОРМ. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	АСТАЛ	КОЛ.	ПРИМЕР-ЧАШИ
Б4	1	1.225-2-5 / 11301	Ø 18 АШ ГОСТ 5781-75, L=3160		1	6,31 кг
Б4	2	1.225-2-5 / 11302	Ø 8 АШ ГОСТ 5781-75, L=3160		1	1,25 кг
Б4	3	1.225-2-5 / 11203	Ø 5 ВРЛ Т51Н-4-659-75, L=380		19	1,00 кг

ЭТН В. С. Р. С. Ш. М. С. Ш. П. И. Н. С. Ш. И. М. Ш. № 2

ЭТ. ИСТОЧ.	№ ДОК. ИЛИ ПОДП. ДАТА	УЧЕТ	МАССА	ИНДЕКС
Структур. Прочность	М.С.Ш.			
Статист. исследование	М.С.Ш.			
Устойчивость к коррозии	М.С.Ш.			
Устойчивость к ударам	М.С.Ш.			
Устойчивость к трещинам	М.С.Ш.			

1.225-2-5 / 11300

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 2

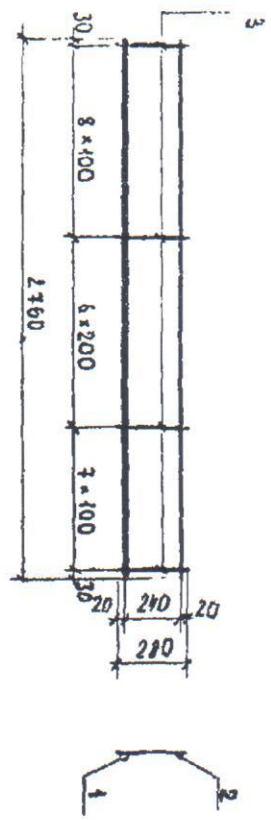
УЧЕТ МАССА ИНДЕКС

8,56 кг

ЦИЧЭП

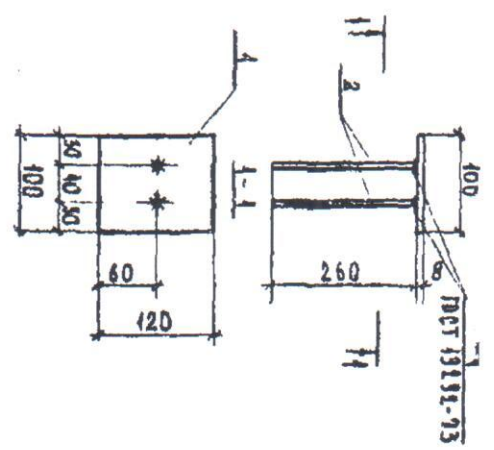
УРЕЗНЫХ ЗАДАЧИ

ВУЗСШ



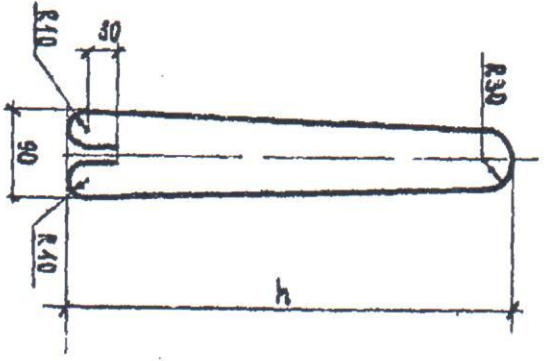
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КАНЦЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ		
34	1	1.225-2-5/41401	Ø18 АШ, ГОСТ 5781-75, E=2760	1	5.5кг
34	2	1.225-2-5/41402	Ø8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=2760	1	1.09кг
34	3	1.225-2-5/41403	Ø58 АШ, ГОСТ 5781-75, E=280	22	0.95кг

1.225-2-5/41400		КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ		АНТ. ПИЩЕВ. МАСЛОУЛ	АНТ. ПИЩЕВ. МАСЛОУЛ
				7.5кг	
				АНТ. ПИЩЕВ. МАСЛОУЛ	АНТ. ПИЩЕВ. МАСЛОУЛ
				УВЕРЯЮЩИЕ ДАННЫЕ	УВЕРЯЮЩИЕ ДАННЫЕ



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КАНЦЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ		
34	1	1.225-1-5/41101	Ø10 АШ, ГОСТ 103-76, E=120	1	0.35 кг
34	2	1.225-2-5/41102	Ø8 АШ, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.81 кг

1.225-2-5/41100		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧО: М4		АНТ. ПИЩЕВ. МАСЛОУЛ	АНТ. ПИЩЕВ. МАСЛОУЛ
				0.36кг	
				АНТ. ПИЩЕВ. МАСЛОУЛ	АНТ. ПИЩЕВ. МАСЛОУЛ
				УВЕРЯЮЩИЕ ДАННЫЕ	УВЕРЯЮЩИЕ ДАННЫЕ



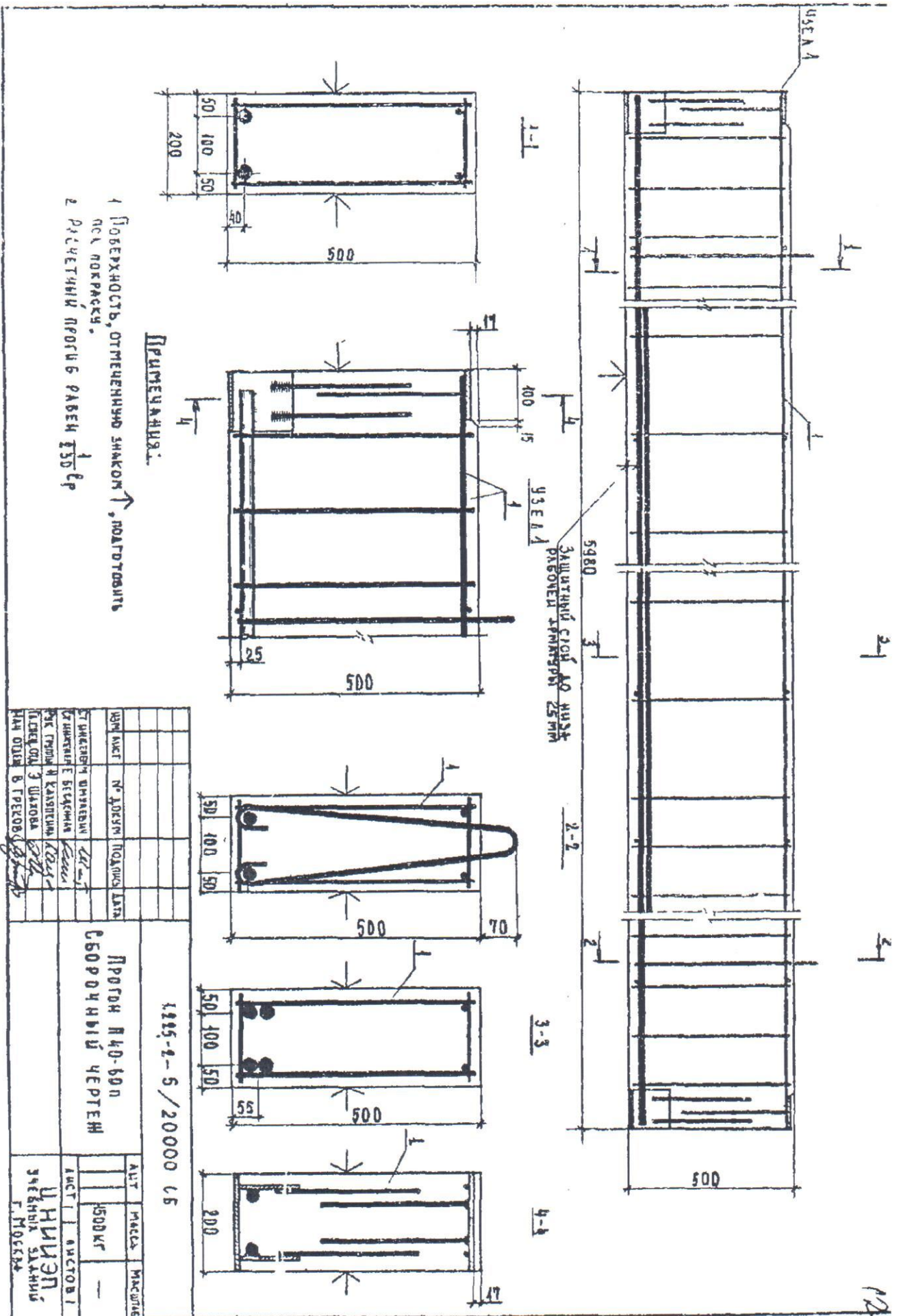
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ø, мм	h, мм	l, мм	МАССА, кг
1.225-2-5/11002	П1	8А1	160	1060	0,42
1.225-2-5/11002-01	В2	8А1	360	950	0,34

1.225-2-5/11002		ИЗТ		МАССА		МАССИВА	
ПЕТАЦ П1 и П2		СМ		ТАБЛИЦА		-	
ГОСТ 5781-75		ИЗТ I		ИЗТОВ I		УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЗАКАЗЧИК г. МОСКВА	

Форм. зона	Обозначение	Наименование	Кол. чанье
12	1.225-2-5/20000 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ БЕТОННЫЙ ЦЕРЕХ ВЫБОРКА СТАИ	11
11	1.225-2-5/00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1
12	1.225-2-5/00000 ДА	ДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ, ТРЕЩИНООТСТОЯНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПРОГОНОВ	1
В	1	БЕТОННЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КРА	1
В	1	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН МАРКИ В00	0,60 м³

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВСАМ. ИИВ. №1	
ИЗТ I	ИЗТОВ I
ИЗТ II	ИЗТОВ II
ИЗТ III	ИЗТОВ III
ИЗТ IV	ИЗТОВ IV
ИЗТ V	ИЗТОВ V
ИЗТ VI	ИЗТОВ VI
ИЗТ VII	ИЗТОВ VII
ИЗТ VIII	ИЗТОВ VIII
ИЗТ IX	ИЗТОВ IX
ИЗТ X	ИЗТОВ X
ИЗТ XI	ИЗТОВ XI
ИЗТ XII	ИЗТОВ XII
ИЗТ XIII	ИЗТОВ XIII
ИЗТ XIV	ИЗТОВ XIV
ИЗТ XV	ИЗТОВ XV
ИЗТ XVI	ИЗТОВ XVI
ИЗТ XVII	ИЗТОВ XVII
ИЗТ XVIII	ИЗТОВ XVIII
ИЗТ XIX	ИЗТОВ XIX
ИЗТ XX	ИЗТОВ XX
ИЗТ XXI	ИЗТОВ XXI
ИЗТ XXII	ИЗТОВ XXII
ИЗТ XXIII	ИЗТОВ XXIII
ИЗТ XXIV	ИЗТОВ XXIV
ИЗТ XXV	ИЗТОВ XXV
ИЗТ XXVI	ИЗТОВ XXVI
ИЗТ XXVII	ИЗТОВ XXVII
ИЗТ XXVIII	ИЗТОВ XXVIII
ИЗТ XXIX	ИЗТОВ XXIX
ИЗТ XXX	ИЗТОВ XXX

16433 12



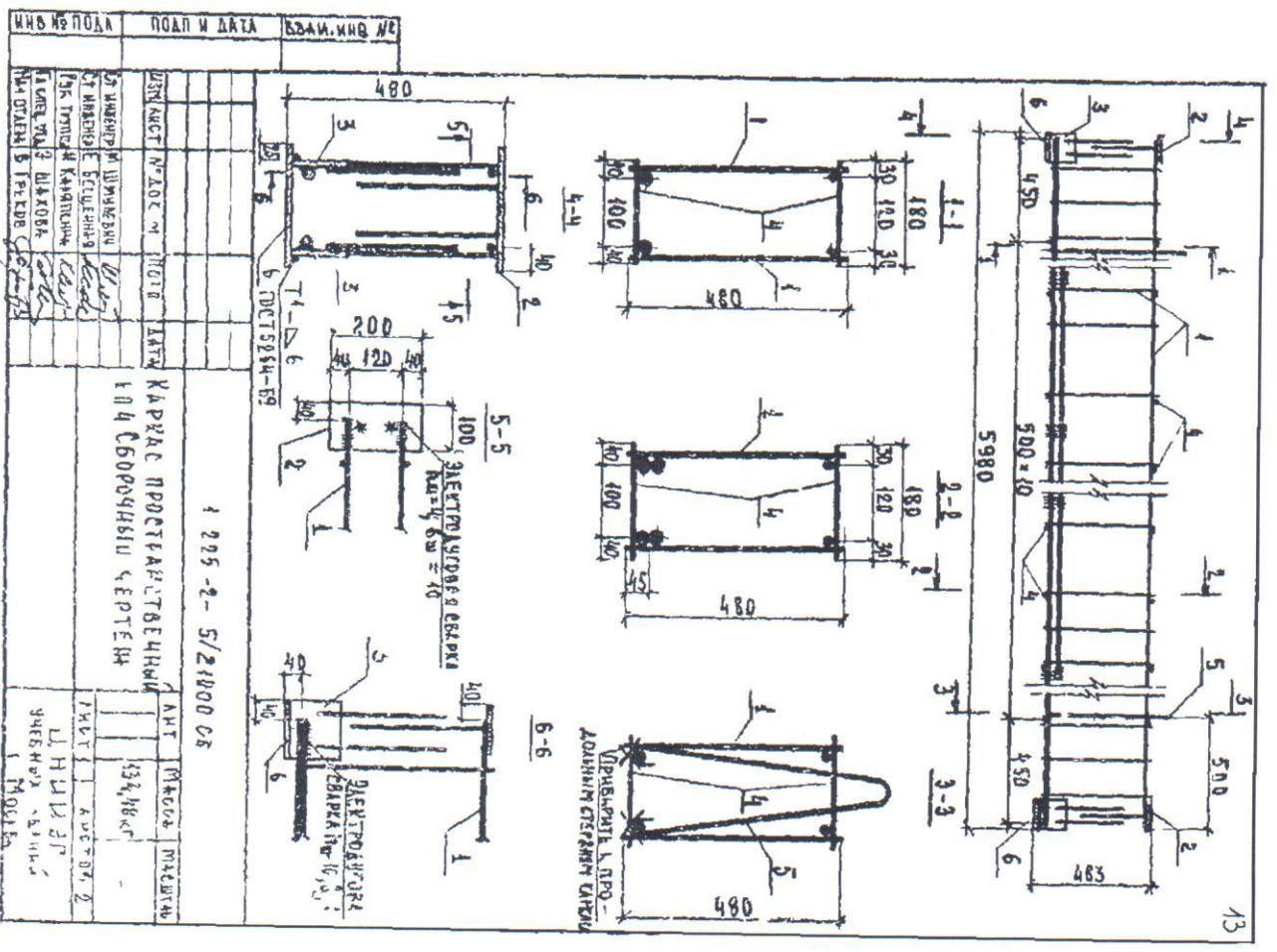
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 Поверхность, отмеченно знаком , подготовить по к покраски.
 2 Расчетный прогиб равен 1/300 l

№ п/п	акт	№ докум.	подпись	дата	Прогоны Л40-60П СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Авт.	Листов	Максимальное количество листов
1	Утвержден	И.И. Иванов	И.И. Иванов	12.12.12				
2	Согласован	С.С. Сидоров	С.С. Сидоров	12.12.12	С.С. Сидоров	1	1	1
3	Проверен	В.В. Васильев	В.В. Васильев	12.12.12	В.В. Васильев	1	1	1
4	Утвержден	Г.Г. Горюнов	Г.Г. Горюнов	12.12.12	Г.Г. Горюнов	1	1	1

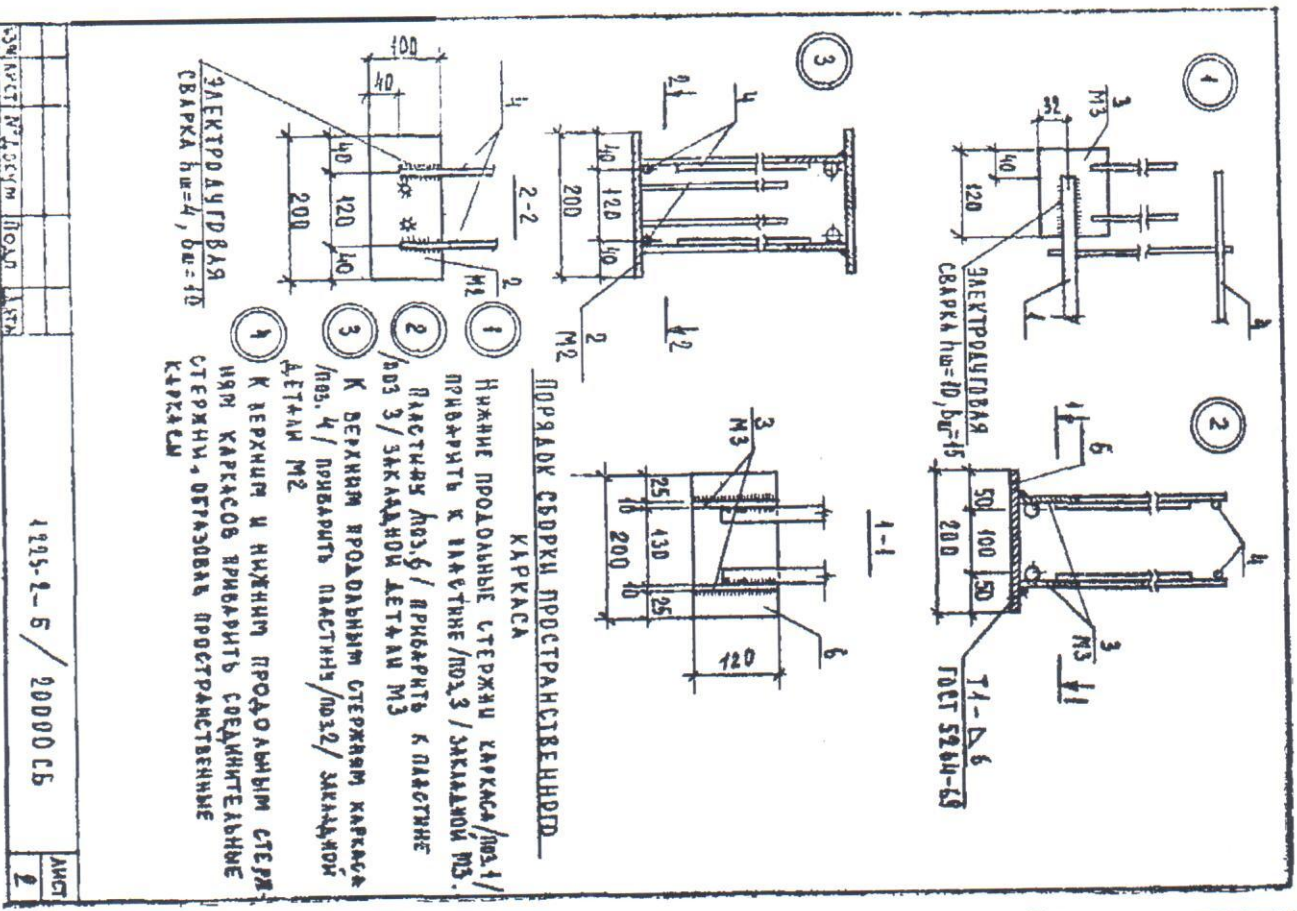
1:225-2-5/20000 СБ

И.И. Иванов
 Главный инженер
 г. Москва

№ Дрм	Зона	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		1225-2-5/21000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	1225-2-5/21000	Каркас железобетонный КРЧ	2	
И	2	1225-2-5/21000	Цепкие закладные М2	2	
И	3	1225-2-5/21000	Цепкие закладные М3	4	
			Летаны		
И	4	1225-2-5/21000	Ø8x1 ГОСТ 5981-75 L=800	22	1,57кг
И	5	1225-2-5/21000	Летаня Л3 L=1305	2	
И	6	1225-2-5/21000	-120x8, ГОСТ 103-76, L=200	2	1,51кг

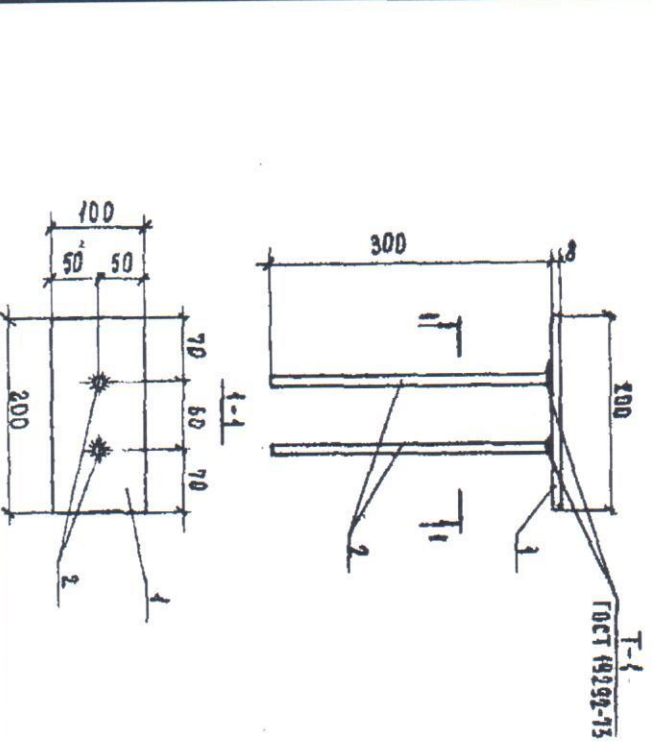


№ Дрм	Зона	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	1	1225-2-5/21000 СБ	Каркас железобетонный КРЧ	2	
И	2	1225-2-5/21000 СБ	Цепкие закладные М2	2	
И	3	1225-2-5/21000 СБ	Цепкие закладные М3	4	
И	4	1225-2-5/21000 СБ	Ø8x1 ГОСТ 5981-75 L=800	22	1,57кг
И	5	1225-2-5/21000 СБ	Летаня Л3 L=1305	2	
И	6	1225-2-5/21000 СБ	-120x8, ГОСТ 103-76, L=200	2	1,51кг



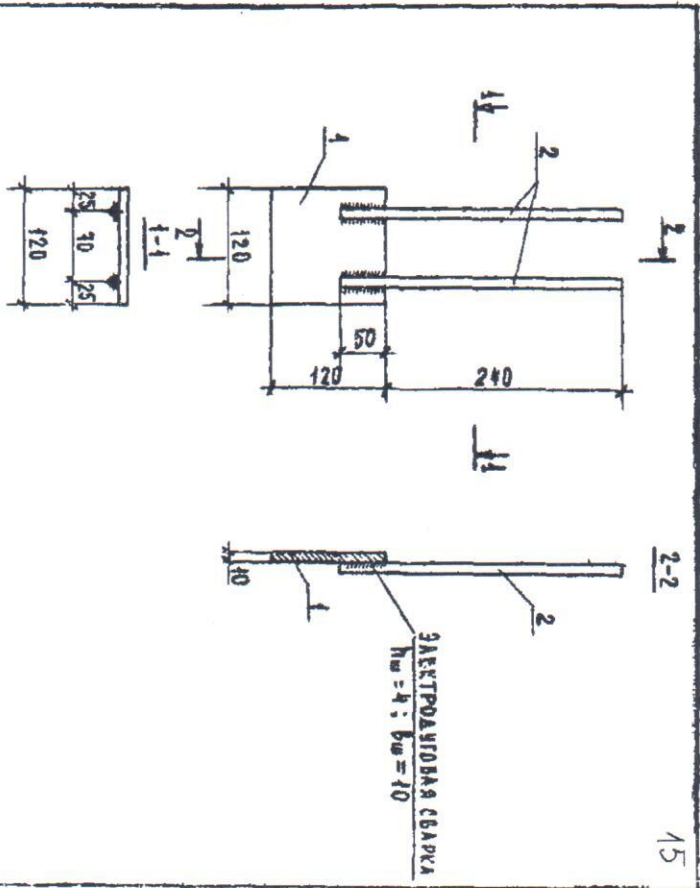
№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ДИМ. ИЛИ МАССА	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	ОБОЗНАЧЕНИЕ				
Б4	КАРКАС	1	1225-2-5/24104	СТАЛЬ	
Б4	КАРКАС	2	1225-2-5/24102	СТАЛЬ	
Б4	КАРКАС	3	1225-2-5/24103	СТАЛЬ	
Б4	КАРКАС	4	1225-2-5/24104	СТАЛЬ	

№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ДИМ. ИЛИ МАССА	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	КАРКАС	1	1225-2-5/24104	СТАЛЬ	
Б4	КАРКАС	2	1225-2-5/24102	СТАЛЬ	
Б4	КАРКАС	3	1225-2-5/24103	СТАЛЬ	
Б4	КАРКАС	4	1225-2-5/24104	СТАЛЬ	



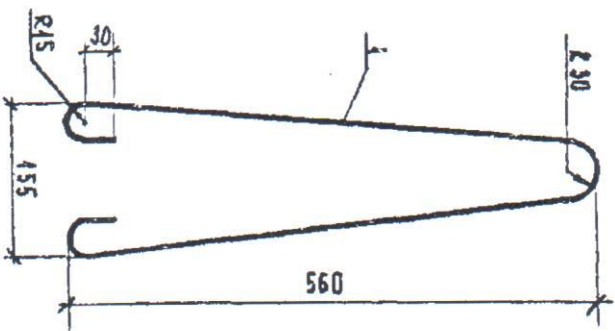
№	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
БН	1	1	1.225-2-5/21201	ДЕТАЛИ -100x8, ГОСТ 103-76, R=200	1	1,26 кг
БН	2	2	1.225-2-5/21202	Ø 8 А Ш, ГОСТ 5781-75, R=300	2	0,24 кг

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МЗ		ИЗД. №	МАССА	УСЛОВИЯ
1.225-2-5/21200			1,50 кг	
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МЗ		ИЗД. №	МАССА	УСЛОВИЯ
1.225-2-5/21200			1,50 кг	
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МЗ		ИЗД. №	МАССА	УСЛОВИЯ
1.225-2-5/21200			1,50 кг	



№	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
БН	1	1	1.225-2-5/21501	ДЕТАЛИ -120x10, ГОСТ 103-76, R=120	1	1,15 кг
БН	2	2	1.225-2-5/21302	Ø 8 А Ш, ГОСТ 5781-75, R=300	2	0,23 кг

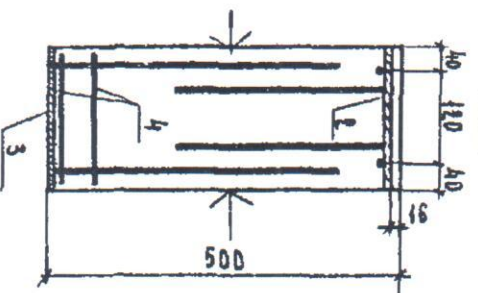
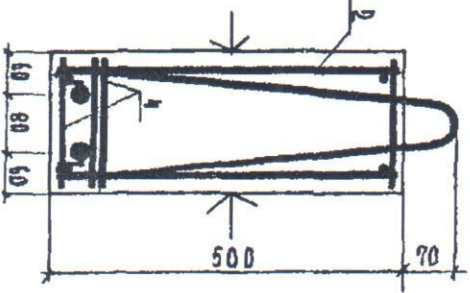
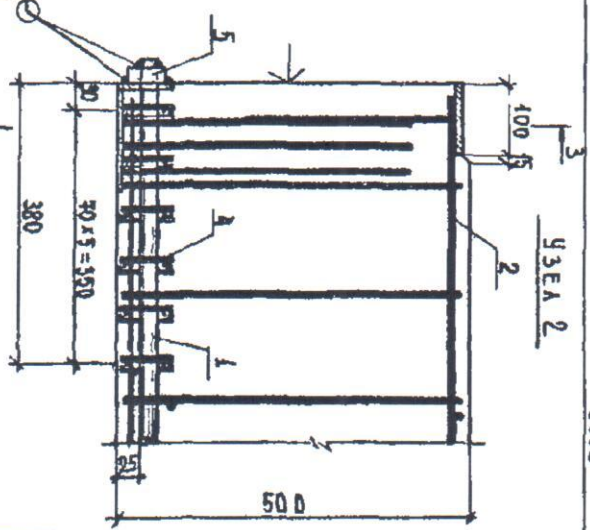
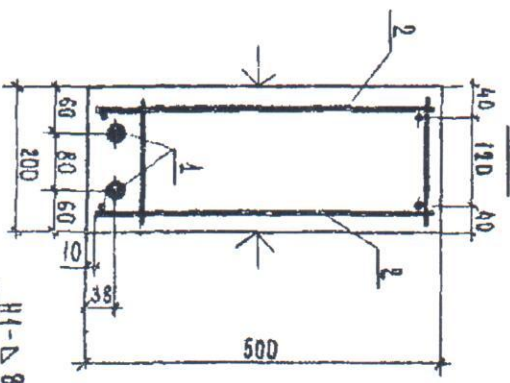
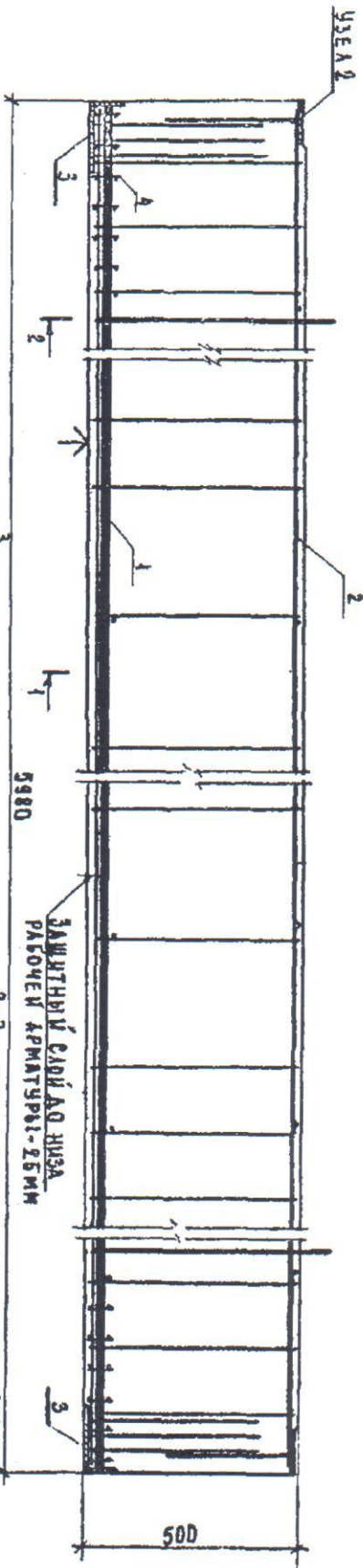
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МЗ		ИЗД. №	МАССА	УСЛОВИЯ
1.225-2-5/21300			1,36 кг	
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МЗ		ИЗД. №	МАССА	УСЛОВИЯ
1.225-2-5/21300			1,36 кг	
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МЗ		ИЗД. №	МАССА	УСЛОВИЯ
1.225-2-5/21300			1,36 кг	



1.225-2-5/24002		КУП ПРОСА РАБОТАЕТ	
ПЕТЛЯ ПЗ		1.16КГ	
Ø 12 А1. ГОСТ 5781-75		ПНЦЭП УЧЕБНИК ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА	
КОМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ЛАТЯ	ЛИСТ	РАБОТАЕТ
И. КУРЯКОВ	М. ШИШКОВ	ЛИСТ 1	РАБОТАЕТ
Е. БЕЛЕННИК	С. БЕЛЕННИК	ЛИСТ 2	РАБОТАЕТ
С. КАВЕРИНА	С. КАВЕРИНА	ЛИСТ 3	РАБОТАЕТ
В. ШАКОВА	В. ШАКОВА	ЛИСТ 4	РАБОТАЕТ
В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	ЛИСТ 5	РАБОТАЕТ

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕДИН.	ПРИМ. К
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
10		1.225-2-5 / 30000Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
		4.225-2-5 / 10000А1	ВЫБОРКА СТАЛИ	1	
11		1.225-2-5 / 00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	
12		1.225-2-5 / 00000Д2	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	1	
			ВО ПРОЧНОСТИ, ТРЕЩИНО-СТОЙКОСТИ И НАГРУЗКИ		
			ПРОГОНОВ		
			ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
10	2	1.225-2-5 / 31000	КАРКАС ПРЕСТРАНСТВЕННЫЙ КПС	1	
11	3	1.225-2-5 / 30010	НАЗНАЧЕ ЗАКАЗНОЕ М4	2	
11	4	1.225-2-5 / 30020	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	24	
			АСТИЛАН		
54	1	1.225-2-5 / 30001	Ø 25 А1V(Б1V) ГОСТ 5781-75, 6-5980	2	45,00 кг
11	5	1.225-2-5 / 30002	ШАУБА	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,50	м³
1.225-2-5 / 30000			ПРОГОН		
1.225-2-5 / 30000			ПНО-601		
1.225-2-5 / 30000			СРЕДНЕУКАЩУЩАЯ		
1.225-2-5 / 30000			ПНЦЭП		
1.225-2-5 / 30000			УЧЕБНИК ЗАДАНИЙ		
1.225-2-5 / 30000			Г. МОСКВА		

1-1 1-1



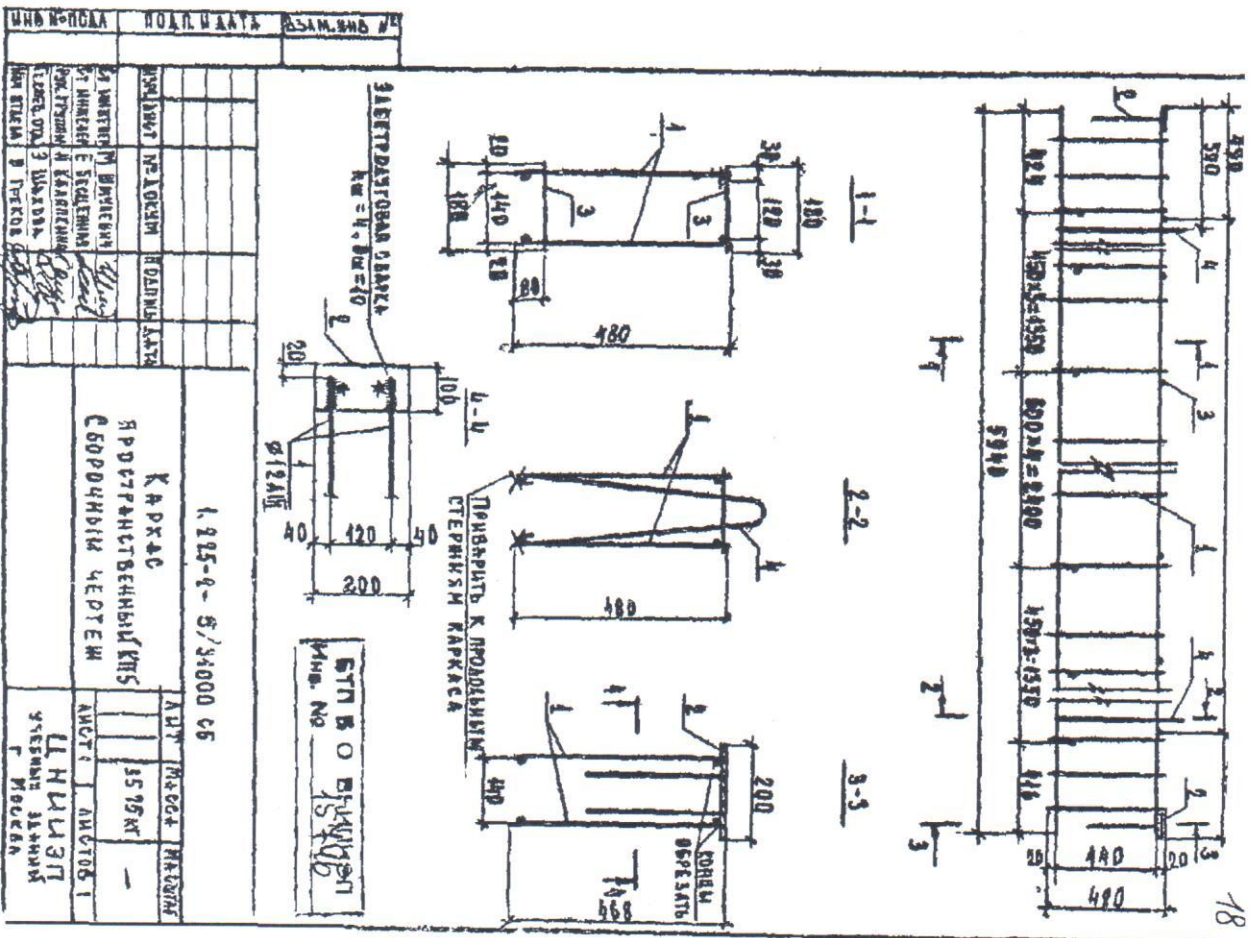
- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ДОБЕРНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ, ПОД ПОДРАБОТКУ
 2. РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ $\frac{1}{300} l_p$

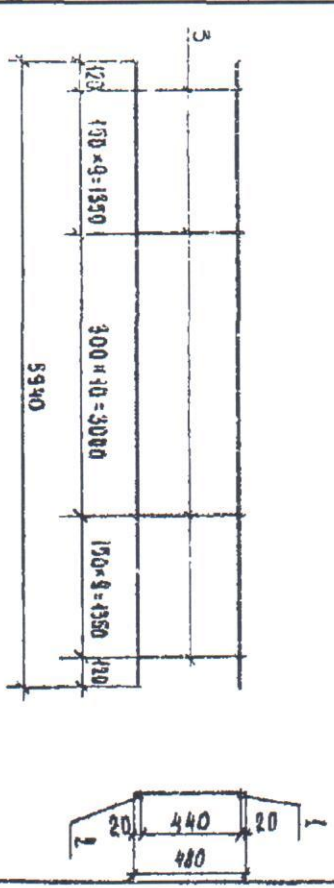
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОЛН.	ЛСТ	1.225-2-5/3000006
СЧ. ИМЕНИ	И. ШИВАКОВ	И. ШИВАКОВ	И. ШИВАКОВ	ПРОГОН П 40-50П
ЛИТЕРАТУРА	Е. БЕЛЕНКА	Е. БЕЛЕНКА	Е. БЕЛЕНКА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАСЧЕТ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	ЦИЗЭП
НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	УВЕЛИЧ. 1:1
ПРОЕКТОР	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	1500КГ
ИНЖЕНЕР	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	1 А0
МАСТЕР	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	1 А0
ОБЪЕКТ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	1 А0
МАСШТАБ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	1 А0
МАТЕРИАЛ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	1 А0
МАТЕРИАЛ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	1 А0
МАТЕРИАЛ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	1 А0
МАТЕРИАЛ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	В. ГРЕКОВ	1 А0

16433 28

194

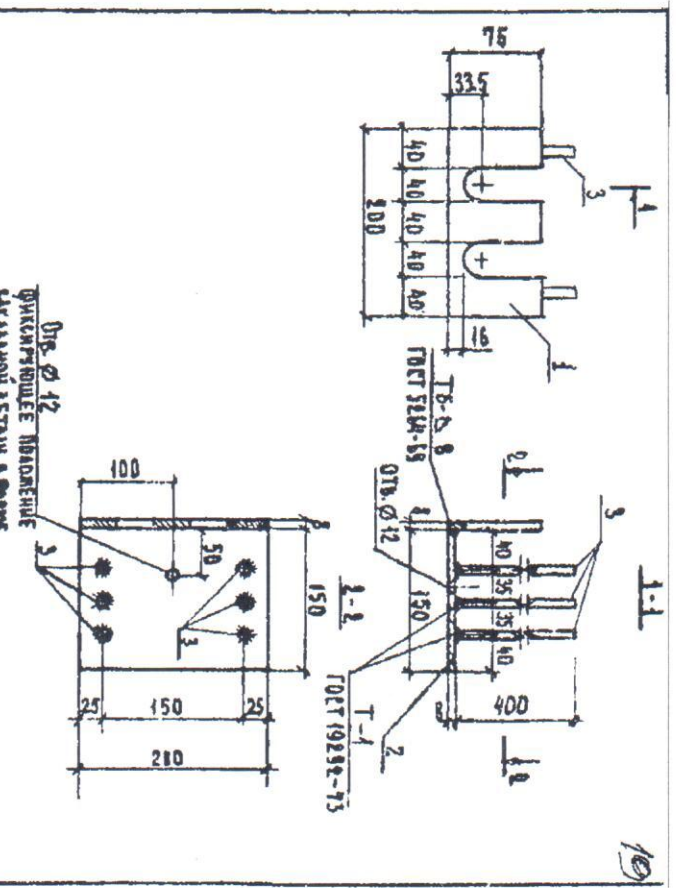
ФОРМ ЗОНА НОС.	ОБЪЕМНЫЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ЧАСНЫЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	1.225-2-5 / 31000 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И	1.225-2-5 / 31000	СБОРОЧНЫЕ ЭТАЖИ	2	
И	1.225-2-5 / 31000	КАРКАС НАДСЫЙ КР5	2	
И	1.225-2-5 / 21200	УЗЕЛЫЕ ЗАКАНАДНОЕ М2	2	
И	1.225-2-5 / 31000	АБРАКА	22	457КГ
И	1.225-2-5 / 21200	ПЕТЛЯ ПЗ, С-1305	2	





№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧАСТЕЙ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1.225-2-5/31101	ДЕТАЛИ	4	5,28кг
Б4	1.225-2-5/31102	Ø10АВ ГОСТ 5781-75, L=2940	1	3,66кг
Б4	1.225-2-5/31103	Ø8АГ, ГОСТ 5781-75, L=100	29	5,49кг

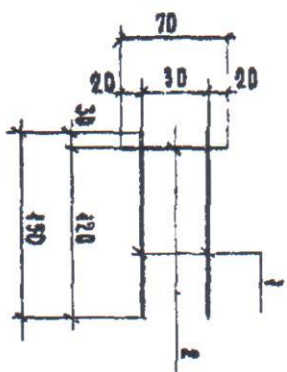
4.225-2-5/31100		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	ИТ	МАССА	ПРИМЕР
ИТ	МАССА	ПРИМЕР	И.И.ИИ		
ИТ	МАССА	ПРИМЕР	И.И.ИИ		
ИТ	МАССА	ПРИМЕР	И.И.ИИ		



№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧАСТЕЙ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1.225-2-5/31201	ДЕТАЛИ	1	0,94кг
Б4	1.215-2-5/31202	-150x8, ГОСТ 10376, L=200	1	1,89кг
Б4	1.225-2-5/31203	Ø8АВ, ГОСТ 5781-75, L=400	6	0,95кг

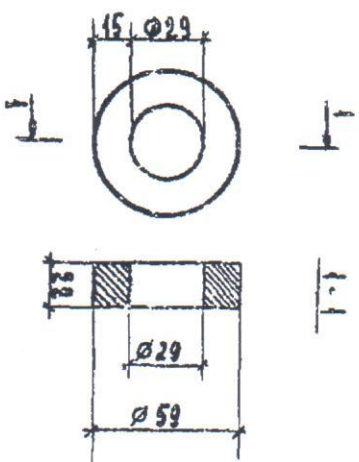
4.225-2-5/31200		ИЗДЕЛИЕ ЗАКААННОЕ М4	ИТ	МАССА	ПРИМЕР
ИТ	МАССА	ПРИМЕР	И.И.ИИ		
ИТ	МАССА	ПРИМЕР	И.И.ИИ		
ИТ	МАССА	ПРИМЕР	И.И.ИИ		

Б4х35 20



ФОРМ. ЗОНА	КОД	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
		1 225-2-5/30021	ЛЕТАН	2	0,12 XI
		2 125-2-5/30022	Ø84Б, ГОСТ 5281-76, L=70	1	0,03 KI

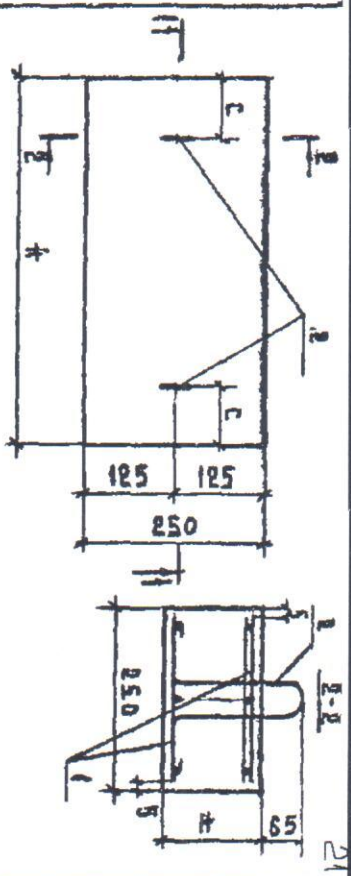
1225-2-5 / 30020		СЕТКА АРМАТУРЫ № 4		АРТ	МАСШ	МАШТАБ
					0,15K	-
				КНИТ	КНИТОВЫ	
				ЦНИИЭП ЧУБЫХ ДАМБ МОСКВА		



1225-2-5 / 30002		ЦУБА		АРТ	МАСШ	МАШТАБ
					0,18K	-
				КНИТ	КНИТОВЫ	
				ЦНИИЭП ЧУБЫХ ДАМБ МОСКВА		

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

№ ПОС	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
II		1.225-2-5 / 40000 СБ	ЛОЖИТЕЛЬНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
II		1.225-4-5 / 40000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОЖИДАНИЕ		
II		1.225-2-5 / 40000 Д1	ВЫБОРКА СТИЕК		
ПЕРЕНЕШЕНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ.					
		1.225-4-5 / 40000	СБОРОЧНЫЕ ДАННЫЕ		1.18.015-2
II	1	1.225-2-5 / 40010	СЕТКА АРМАТУРЫ С2	2	
II	2	1.225-4-5 / 40020	СЕТКА АРМАТУРЫ С2	2	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ B200	0.035	М3
			1.225-4-5 / 40000-01		1.18.015-2
			СБОРОЧНЫЕ ДАННЫЕ		
II	1	1.225-2-5 / 40010-01	СЕТКА АРМАТУРЫ С3	2	
II	2	1.225-2-5 / 40020-01	СЕТКА АРМАТУРЫ С3	2	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ B200	0.018	М3
1.225-4-5 / 40000					
ИМ	ИНСТ	И ЛОКУМ	РОЛН	КАТА	
ОПОРНЫЕ ПАНТИ					
1.18.015-2, 1.18.015-2, СРЕДНФИКАЦИЯ					
ЦНИИЭП, ЧЕРЕНОВЫХ ЗАКАЗОВ МОСКВА					



ПРИМЕЧАНИЕ.
ПЕТАИ (ПОЗ. 2) ЗАДЕЛИТЬ ЗА СЕРЖИИ ДЛИНОЙ 600±50

ЗАДЕЛКА СЛОИ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ, мм	Масса, кг
1.225-4-5 / 40000	015-2	4	90
1.225-4-5 / 40000-01	015-2	640	220
		510	125
		140	80
			45

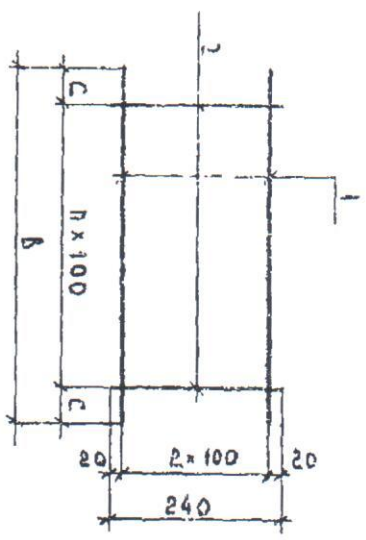
ИМ	ИНСТ	И ЛОКУМ	РОЛН	КАТА	ОПОРНЫЕ ПАНТИ	ИМТ		ИМТ	
						МАСКА	МАСКА	СМ	МАСКА
1.225-4-5 / 40000 СБ									
ОПОРНЫЕ ПАНТИ									
015-2, 015-2, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
ЦНИИЭП									
ЧЕРЕНОВЫХ ЗАКАЗОВ МОСКВА									

ФОРМ ЗОНА ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ЧИСЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	1225-2-5 / 50000 СБ	ЛОЖМЕНТАЖИЯ		
	1225-2-5 / 00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ		
	1225-2-5 / 00000 Д	ВЫБОРКА СТУПАК		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ КТЯ НЕВОДАКЕВНЯ				
	1225-2-5 / 50000	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		ДЛЯ ОН-4
	1225-1-5 / 50010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧ	2	
	1225-2-5 / 40020-01	СЕТКА П5	2	
		МАТЕРИАЛЫ:		
		БЕТОН МАРКИ В00	В02	М3
		1225-1-5 / 50000-01		ДЛЯ ОН-4
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1225-2-5 / 50010-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	2	
		СЕТКА П5	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ В00	В02	М3
		1225-1-5 / 50000-01		ДЛЯ ОН-4
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1225-2-5 / 50010-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	2	
		СЕТКА П5	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ В00	В02	М3
		1225-2-5 / 50000-02		ДЛЯ ОН-4
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1225-1-5 / 50010-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	2	
		СЕТКА П5	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ В00	В02	М3
		1225-1-5 / 40020		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	2	
		СЕТКА П5	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ В00	В02	М3
		1225-1-5 / 50000		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	2	
		СЕТКА П5	2	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ В00	В02	М3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ, мм	МАССА, кг
1225-1-5 / 50000	ОН4-4	580	50
1225-2-5 / 50000-01	ОН5-4	510	68
1225-2-5 / 50000-02	ОН6-4	640	134

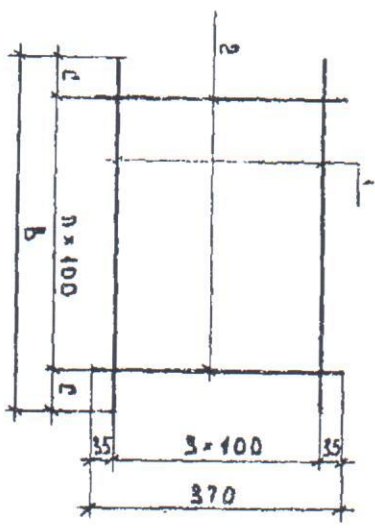
ПРИМЕЧАНИЕ
ПЕТАИ (ПОЗ 2) ПРИВАЗАТЪ
К СЕРИИМ ДЛИНОЙ 580,
510 ИЛИ 380.

КОМПЛЕКТ ДОКУМ ПОДР АИТН	1225-1-5 / 50000 СБ
СЕРИИМ БЕЗБЕЖИЯ	ОПОРНЫЕ ПАИТЫ
СЕРИИМ БЕЗБЕЖИЯ	ОП4-4, ОП5-4, ОП6-4
СЕРИИМ БЕЗБЕЖИЯ	СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ
СЕРИИМ БЕЗБЕЖИЯ	УЧЕТНЫМ ДАННЫМ
СЕРИИМ БЕЗБЕЖИЯ	УЧЕТНЫМ ДАННЫМ



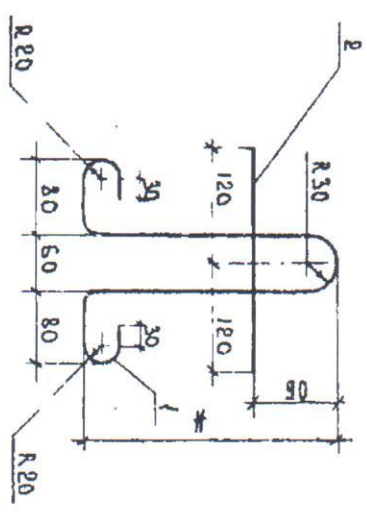
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В мм	С мм	П	Масса, кг
1.225-2-5/40010	С2	630	65	5	0.74
1.225-2-5/40010-01	С3	500	50	4	0.60

№	Кол-во	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. КОЛ-ВО	ИЗМЕРЕНИЯ	
						СМ.	ММ
Б4	1	1.225-2-5/40014	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=630	3	0.42		
Б4	2	1.225-2-5/40012	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=240	6	0.32		
Б4	1	1.225-2-5/40012	1.225-2-5/40010-01			ЛН С3	
Б4	1	1.225-2-5/40012	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=500	3	0.33		
Б4	2	1.225-2-5/40012	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=240	5	0.27		
						1.225-2-5/40010	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В мм	С мм	П	Масса, кг
1.225-2-5/50010	С4	370	35	3	0.66
1.225-2-5/50010-01	С5	500	50	4	0.85
1.225-2-5/50010-02	С6	630	85	5	1.05

№	Кол-во	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ. КОЛ-ВО	ИЗМЕРЕНИЯ	
						СМ.	ММ
Б4	1	1.225-2-5/50011	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=370	4	0.33		
Б4	2	1.225-2-5/50011	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=370	4	0.33		
Б4	1	1.225-2-5/40015	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=500	4	0.44		
Б4	2	1.225-2-5/50011	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=370	5	0.41		
Б4	1	1.225-2-5/50010-02	1.225-2-5/50010-02			ЛН С6	
Б4	1	1.225-2-5/40014	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=630	4	0.66		
Б4	2	1.225-2-5/50014	Ø6 А Ш ГОСТ 5781-75, L=370	6	0.49		
						1.225-2-05/50010	

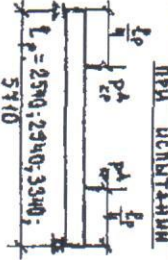


ДВОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н, мм	Н _к , мм
1225-2-5/40020	П4	270	0.25
1225-2-5/40020-01	П5	190	0.25

№ ПОС.	ДВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ.
1	1225-2-5/40021	ЛСТАМ	1	0.20
2	1225-2-5/40022	ЛСТАМ	1	0.05
3	1225-2-5/40020-01	ЛСТАМ	1	0.05
4	1225-2-5/40022	ЛСТАМ	1	0.16
5	1225-2-5/40022	ЛСТАМ	1	0.05

МНВ № ПОДА.	ПЛАНИДАТА	ВЗАИМ. МНВ. №	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМИТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75, кг												Итого	
				Класс + I				Класс + III									
				Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм		
			П40-28п	2.86		2.86	0.42			11.02			11.44	2.20	1.50	1.50	18.00
			П40-32п	3.34		3.34	0.42			12.62			13.04	2.34	1.50	1.50	20.22
			П40-36п	3.66		3.66	0.42			17.56			17.98	2.49	1.50	1.50	25.63
			П40-60п	12.53	2.32	14.85	1.40	7.28			102.10	111.08		4.03	4.52	8.55	134.48
			П40-60п	12.55	2.32	14.87	5.98	7.32	10.56			23.86	45.92	8.18	8.16	0.72	33.55
			ОП6-2	0.60		0.50	1.48					1.48					1.98
			ОП5-2	0.42		0.42	1.20					1.20					1.62
			ОП4-4	0.42		0.42	1.32					1.32					1.74
			ОП5-4	0.42		0.42	1.70					1.70					2.12
			ОП6-4	0.50		0.50	2.10					2.10					2.60

Схема опирания и нагружения



При проведении испытаний следует руководствоваться указанным ГОСТ 1223-77

Проверка прочности

Вид разрушения и величина коэффициента γ^*

Течущая продольная растянутая арматура до наступления раздробления бетона сжатой зоны сечений $C=1,4^*$

Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текучести продольной растянутой арматуры или разрушение по сечению наклонным к продольной оси конструкци-онным или выдергивание арматуры и раскола бетона, $C=1,6^{**}$

Марка	Величина разгружающей нагрузки, кГ.		Вид разрушения и величина коэффициента γ^*	
	при котором изде-ния прекращаются (п. 2.4.2 ГОСТ)	при котором требуется повторные испытания (п. 3.2.2 ГОСТ)	при котором изде-ния прекращаются (п. 2.4.2 ГОСТ)	при котором требуется повторные испытания (п. 3.2.2 ГОСТ)
П40-28н А III	5430	5380, но ≥ 4575	6230	6160 < 6160, но ≥ 5240
П40-32н А III	6380	< 6250, но ≥ 5340	7290	< 7160, но ≥ 6080
П40-36н А III	7250	< 7100, но ≥ 6030	8280	< 8130, но ≥ 6910
П40-60н А II	12810	< 12270, но ≥ 10130	14640	< 14100, но ≥ 11990
П40-60н А IV (А IV)	12810	< 12270, но ≥ 10130	14640	< 14100, но ≥ 11990

* Течущая продольная растянутая арматура характеризуется прогибом, величиной которого равна $1/50$ пролёта конструкции, армированной сталью класса А-III и $1/56$ пролёта конструкции, армированной сталью класса А-II (п. 3.2.4 б. ГОСТ).

** Раздробление бетона от сжатия до наступления в продольной растянутой арматуре предела текучести или одновременно с ним характеряется прогибом конструкции, менее чем в 4,5 раза превышающим прогиб при контрольной нагрузке по проверке жесткости, или раскаты-ем трещин на величину менее 1мм (п. 3.2.1 в. ГОСТ)

Минимум	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инженер	М. В. ШИШЕВ	ШШ	11.05
Рис. техн.	А. КАЛЕНДИН	КА	11.05
Расчет. опр.	З. ШИШЕВ	ШШ	11.05
Над. опр.	В. ГЕХОВ	ГЕ	11.05

1.125-2-5/0000042

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ИТ	АНСТ	АНСТОВ
1	1	3

ЦНИИЭП
ЗЕМЕЛЬНЫЕ
Г. МОСКВА

4433 26

МАРКА ИЗДЕЛИЯ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ кг / п 2 4 5 ГОСТ /	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ д _{тр} , мм / п 3 4 3 ГОСТ /	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ кг / п 2 4 4 ГОСТ /	$\frac{f_{длт}}{f_{пред}}$	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k мм / п 2 4 3 ГОСТ /	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, мм / п 3 3 3 ГОСТ /	
						ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНА- ЕТСЯ ГОДНЫМ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВ- ТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
П40-28А + III	3240	< 0,25	3240	0,34	4,3	< 5,2	< 5,6, но > 5,2
П40-32П + III	3750	< 0,25	3750	0,29	3,8	< 4,6	< 4,9, но > 4,6
П40-36П + III	4260	< 0,25	4260	0,44	5,4	< 6,6	< 9,0, но > 6,5
П40-60П + III	7280	< 0,25	7280	0,78	9,7	< 11,6	< 26,6, но > 11,6

* Величина нагрузки при появлении первой трещины, при которой изделие признается годным, должна быть больше или равна контрольной нагрузке за вычетом собственного веса изделия

** Контрольный прогиб f_k измеряется от нижней грани прогона в момент загрузки его на испытательном стенде контрольной нагрузкой

ИТЛ Б.О. МКУП
ИИИ. № 15/11/16

ИЗДЕЛИЕ №	КОДС	ГОД	ДАТА	1.225-2	5/00000A2	АИТ
						2

ИИИИИ 27

МАРКА ИЗДЕЛИЯ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН*					ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ													
	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК									
ПЧД-60П IV (4т IV)	9230	9230	5070	8450	7280	≤ 0.25	9230	9230	5070	8450	7280	181	181	117	161	130			
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗ- ДЕЛИЯ / КТ / ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ** / П.2.4.6 ГОСТ /					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА, РАСКРЫ- ТЫЕ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗБАВЛЕ ПРИЗНА- ЕТСЯ ГОДНЫМ, Q _{нзм} , ММ					КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ / КТ / ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ / П.2.4.3 И П.2.3.6 ГОСТ /					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ Q _{нзм} , мм			

МАРКА ИЗДЕЛИЯ И ВИД АРМИРОВАНИЯ	ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ									
	Величина $f_{лнт}$ / $f_{прд}$ для случая испытания в возрасте / П.3.3.1 ГОСТ /					Величина измеряемого прогиба $f_{пр}$ / для случая испытания в возрасте П.3.3.3 ГОСТ				
ПЧД-60П IV (4т IV)	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК
	4.35	4.35	1.52	1.20	1.00	≤ 19.9	≤ 19.9	≤ 19.5	≤ 17.7	≤ 14.3

* Величина нагрузки при появлении первой трещины, при которой изделие признаётся годным, должна быть больше или равна контрольной нагрузке за вычетом собственного веса изделия.
** При определении испытанных в промежуточные сроки величина нагрузки определяется по интерполяции.

*** Контрольные прогибы замеряются от нижней грани анкеров в моменте нагружения его на испытательном стенде контрольной нагрузкой.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОЛ	ЗАТ	1.225-1-5 0000002	Лист	3
--------------	-----	-----	-------------------	------	---